

## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Показателите, избрани за оценка на офертите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, са както следва

**Таблица № 1:**

Показател - П (наименование)	Относителн о тегло	Максималн о възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	40% (0,40)	100	Тц
2. Сервизно обслужване – П2	10 % (0,10)	100	Тс
3. Гаранционни условия – П3	10 % (0,10)	100	Тг
4. Технически и функционални характеристики – П4	40% (0,40)	100	То

**Показател № 1: „Предложена цена” (Тц)** – с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,40.

Максималният брой точки – 100 точки получава офертата с предложена най-ниска обща цена. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_{п}},$$

където:

“100” – максималните точки по критерия (Тц);

Ц min – е най-ниската предложена цена от участник;

Цп – цената, предложена от конкретния участник по критерия (Тц);

Точките по първия показател на всеки от участниците в процедурата се получават по следната формула:

$$П 1 = Т_{ц} \times Q1, \text{ където:}$$

Supported by the Norway Grants 2014-2021, in the frame of the Programme Business Development,  
Innovation and SMEs, Bulgaria.

С финансовата подкрепа на Норвежкия финансов механизъм 2014-2021, в рамките на програма “  
Развитие на бизнеса, иновации и МСП в България”.

$Q1 = 0,40$  е относителната тежест на показателя.

**Показател № 2: „Сервизно обслужване” (Tc)** – с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,10.

Максималният брой точки – 100 точки получава офертата с предложени най-добри условия по отношение на сервизното обслужване, като точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките по начина, посочен в таблица № 2. На оценка по показателя подлежат само оферти, покриващи поставените в документацията минимални изисквания.

Таблица 2:

Сервизно обслужване 1	Оценка 2		Точки 3
1. Време за реакция – Tc1 (включва времето за посещение на място и констатиране на повредата в производствената сграда на компанията)	До 4 часа вкл.	50 точки	50 точки (максимален брой за критерия Tc1)
	Над 4 до 8 часа вкл.	40 точки	
	над 8 до 12 часа вкл.	30 точки	
	над 12 до 24 часа вкл.	20 точки	
	над 24 до 48 часа вкл.	10 точки	
2. Време за отстраняване на повреда – Tc2	до 8 часа вкл.	50 точки	50 точки (максимален брой за критерия Tc2)
	над 8 до 24 часа вкл.	40 точки	
	над 24 до 48 часа вкл.	30 точки	
	над 48 до 72 часа вкл.	20 точки	
	над 72 до 168 часа вкл.	10 точки	
Максимално възможни точки по показател “Сервизно обслужване” – $Tc = Tc1 + Tc2$			100 точки

Точките по втория показател на всеки от участниците в процедурата се получават по следната формула:

$P2 = Tc \times Q2$ , където:

$Q2 = 0,10$  е относителната тежест на показателя.

Supported by the Norway Grants 2014-2021, in the frame of the Programme Business Development, Innovation and SMEs, Bulgaria.

С финансовата подкрепа на Норвежкия финансов механизъм 2014-2021, в рамките на програма “Развитие на бизнеса, иновации и МСП в България”.

**Показател № 3: „Гаранционни условия” (Тг)** – с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,10.

Максималният брой точки – 100 точки - получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок, но не по-малко от 12 (дванадесет) месеца и не повече от 36 (тридесет и шест) месеца. На оценка по показателя подлежат само оферти, покриващи поставените в документацията минимални изисквания.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към предложения най-дълъг гаранционен срок по следната формула:

$$T_g = 100 \times \frac{G_n}{G_{max}},$$

където:

“100” – максималните точки по критерия (Тг);

G<sub>max</sub> – е най-дългия предложен от участник гаранционен срок;

G<sub>n</sub> – гаранционния срок, предложен от участника;

Точките по третия показател на всеки от участниците в процедурата се получават по следната формула:

$$ПЗ = T_g \times Q_3, \text{ където:}$$

Q<sub>3</sub> = 0,10 е относителната тежест на показателя.

**Показател № 4: „Технически и функционални характеристики” (То)** – с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,40.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, съгласно посоченото в следващата таблица:

Технически и функционални характеристики:	Параметри	Точки:
<b>Автоматичните бутикови иглови машини с троен транспорт да имат вграден програмен панел със звукови команди и USB порт</b>	Да	25
	Не	0
<b>Машина за оформяне задната част на обувката с 2 топли и 2 студени станции да има електронен контрол с дигитална визуализация на температурата на топлите форми</b>	Да	25
	Не	0
<b>Специализираната шевна машина за странично шиене на ходилата на спортни обувки и обувки за свободно време да има безстепенно регулиране на скоростта</b>	Да	25
	Не	0
<b>Универсална хидравлична преса за монтиране на ходила към спортни обувки да има производствен капацитет над 2400 чифта за 8 часа</b>	Да	25
	Не	0
Максимално възможни точки по показател „Технически и функционални характеристики” – Тх		100 точки

Точките по първия показател на  $n$ -я участник се получават по следната формула:

$P_4 = T_0 * 0,40$ , където “0,40” е относителното тегло на показателя.

**Комплексната оценка (КО)** на всеки участник се получава, като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3 + П 4$$

Оценката се закръглява с точност до два знака след десетичната запетая (0.00).

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на